

Новая линейка Acer Aspire Timeline

В середине июня этого года в Москве состоялась российская премьера новой линейки ноутбуков Acer Aspire Timeline. Эта линейка включает в себя 3 модели: «Aspire 3810T» (с диагональю экрана 13.3"), «Aspire 4810T» (14") и «Aspire 5810T» (15.6").

Небольшое время работы от батареи всегда было уязвимым местом портативных компьютеров. Пользователям приходилось делать выбор: чтобы увеличить время работы от батареи без подзарядки, нужно было покупать более тяжелую систему; либо, при желании иметь легкий ноутбук, нужно было мириться с укороченным сроком его автономной работы.

Но теперь не нужно искать компромисс. Acer Aspire Timeline — новая линейка легких ноутбуков, способных работать без подзарядки целый рабочий день (более 8 часов).

Эти ноутбуки имеют встроенную функцию экономии электроэнергии, которая активируется (по требованию) специальной клавишей Acer Smart Power. Технология Acer Smart Power продлевает «жизнь» аккумулятора за счет специальных настроек и различных мер, направленных на снижение энергопотребления.

Благодаря сетевому адаптеру Acer Power Smart, новые ноутбуки потребляют до 66% меньше энергии, чем того требует международный стандарт Energy Star. Это значит, что ноутбук может экономить свыше 1,7 кВт/ч электроэнергии в год. Кроме того, сетевой адаптер



автоматически перестает потреблять энергию, когда батарея полностью заряжена, что позволяет значительно сократить ее износ.

Минимальная толщина ноутбука Acer Aspire Timeline — всего 24 мм, а максимальная — на 5 мм больше. Корпус из матового алюминия с металлическим логотипом Acer на крышке не только придает ноутбуку стильный вид, но и позволяет снизить его вес до 1,6 кг (модель 3810T с диагональю 13,3") или 2,4 кг (модель 5810T с диагональю 15,6").

Многие потребители знают, что при работе почти любого ноутбука его корпус заметно нагревается, поэтому из-за этого держать его на коленях бывает не совсем удобно. В ноутбуках Acer Aspire Timeline используется специальная система охлаждения. Созданная совместно с Intel, система Laminar Wall Jet использует технологию, которая была успешно опробована для охлаждения лопастей турбин в авиационной промышленности. В новых ноутбуках охлажденный воздух направляется через дополнительные вентилирующие решетки именно в

ту часть устройства, где имеется избыточное тепловыделение.

В ноутбуках применена новая клавиатура FineTip с более широкими кнопками. Новый тачпад гарантирует и более комфортную навигацию: круговыми движениями пальцем можно прокручивать веб-страницы, листать файлы и фотографии, передвигаться по музыкальному play-листу, также можно увеличивать или уменьшать изображения за считанные секунды, используя различные приложения.

Ноутбуки Aspire Timeline обеспечивают яркое и живое изображение и повышенную читаемость в условиях плохого освещения благодаря экрану Acer CineCrystal™ со светодиодной подсветкой (соотношение сторон 16:9, разрешению 1366×768).

Линейка Aspire Timeline предлагает самые современные коммуникационные функции: встроенный Wi-Fi®/WiMAX™ и технологию Acer SignalUp™. Кроме того, ноутбуки могут быть оснащены встроенным модулем 3G (опционально). Они также имеют встроенную веб-камеру Acer Crystal Eye, оптимизированную для условий плохой освещенности.

Созданная на базе энергосберегающего процессора Intel Core 2 Duo, линейка ноутбуков Aspire Timeline предлагает дискретный или встроенный в чипсет видеоадаптер. Ноутбуки имеют оперативную память DDR3 и жесткий диск HDD на 500 Гб. Кроме того, в качестве альтернативы предлагается SSD-накопитель объемом 64 Гб.

Samsung представляет новые LFD-панели

В конце июня этого года компания Samsung Electronics объявила о начале поставок на российский рынок новых жидкокристаллических HD-панелей большого формата (LFD) серии UT с диагональю 46 дюймов. Их главными преимуществами являются самая узкая на рынке рамка в своем классе и наличие уникальной системы ID 2,

значительно упрощающей настройку больших видеоинсталляций. Панели поставляются в обычной (UT) и сетевой комплектациях (UTn).

Левая и верхняя рамки экрана панелей «Samsung 460UT/460UTn» имеют толщину всего 4,3мм, а правая и нижняя — 2,4 мм. При инсталляции нескольких мониторов в

одну систему зазор между экранами составляет максимум 6,7мм, что практически незаметно и делает картинку цельной. Модели оснащены фирменной функцией Samsung ID 2, которая обеспечивает плавный переход изображения с одного экрана на другой. Панели серии UT могут устанавливаться на особую стойку, которая позволяет



организовывать видеостены различными способами, то есть группу панелей можно устанавливать под углом друг к другу, полукругом

и др. Подобные расположения очень актуальны для составления из LFD-панелей красивых композиций, например, на выставках.

Новые панели также поддерживают систему Samsung UD, которая позволяет осуществлять контроль за работой до 250 мониторов в реальном времени. Информация, отображаемая на панелях, может обновляться с центрального сервера. Кроме того, благодаря этой системе возможно достижение гигапиксельного качества картинки. Дисплеи, подключенные к компьютерам (до 125 штук) и другим источникам сигналов (видеокамерам, камеркодерам), могут быть объединены в единую сеть и осуществлять одновременную трансляцию. Это позволяет достичь эффектных решений на выставках или конференциях.

Новые LFD-панели появились на российском рынке для корпоративных клиентов в июле этого года.

Комплексные профессиональные решения по бесперебойному питанию IT-инфраструктур компании SOCOMEC

Созданная в 1922 году, индустриальная группа компаний SOCOMEC в настоящее время насчитывает 2200 сотрудников и состоит из двух подразделений — SOCOMEC IPS (промышленные переключатели) и SOCOMEC UPS (источники бесперебойного питания, ИБП).

Основные направления деятельности компании:

- гарантированное электропитание (источники бесперебойного питания);
- статические системы переключения;
- DC/AC- и AC/DC-преобразователи;
- центральные системы обеспечения питания;
- модульные решения;
- выпрямители и инверторы;
- гармонические компенсаторы.

Подразделение SOCOMEC UP имеет уже 40-летний опыт работы в секторе ИБП. На состоявшейся недавно пресс-конференции в Москве компанией были представлены новые решения в секторе 3-фазных ИБП — линейка **Green**

Power в диапазоне выходной мощности от 10 до 2000 кВт.

Основные преимущества ИБП Green Power:

- существенная экономия затрат (выходной КПД до 96%, малые габариты ИБП и аккумуляторов, увеличенный срок службы за счет интеллектуальной системы зарядки);
- защита окружающей среды (уменьшен выброс CO₂ на 45%);
- оптимизации электросети (входной коэффициент мощности более 0,99 и выходной — 0,9);
- высокая надежность (новая архитектура) и гибкость (модульная система);
- дружелюбный многоязычный интерфейс пользователя.

Кроме того, в этих ИБП используется инновационное экологичное решение — система **Flywheel VSS+ DC**. Это решение предназначено для помещений с жесткими экологическими требованиями (банки, студии ТВ и радиовещания и т.д.). Энергия в ИБП аккумулируется с помощью маховика, имеющего малые габариты, КПД до

99,8%, уровень шума 45 дБ и срок службы 20 лет.

Еще одна новинка компании — ИБП **NETYS RT** мощностью от 1,1 до 11 кВт. Эти ИБП предназначены для надежной защиты банков данных, коммутационных систем, серверов и сетевого оборудования, СКС и систем видеонаблюдения.



Линейка ИБП Green Power



Линейка ИБП NETYS RT

ИБП **NETYS RT** представляют собой наиболее эффективное решение по обеспечению высокой плотности мощности на современном рынке — 4,4 Вт/см³ (для ИБП 11 кВт).

Технология On-line с двойным преобразованием обеспечивает высокое качество электропитания, а функция защиты от обратного тока предотвращает его поступление в сеть без дополнительных внешних устройств.

Обширный модельный ряд включает две линейки устройств: 12 устройств мощностью от 1,1 до 3 кВт и 12 устройств мощностью от 5 до 11 кВт. Это позволяет реа-

лизовать различные архитектуры систем питания для нагрузок малой и средней мощности.

Как и предыдущие модели, ИБП **NETYS RT** имеют ЖК дисплей с 6-язычным меню, а модели мощностью свыше 3 кВт — встроенную систему ДУ для управления через локальную сеть LAN.

В заключение необходимо отметить, что выпускаемое компанией **SOCOME**C оборудование разрабатывается и производится в соответствии со стандартами ISO 9001:2000 и обеспечивает надежное электропитание IT-оборудования.

Российский завод LG Electronics: инновации на службе потребителя

В конце июня этого года по приглашению компании LG Electronics представители нашего издательства в составе группы журналистов из России и Украины посетили завод LG в поселке Дорохово Рузского района Московской области. Почти за 3 года со дня своего открытия он стал одним из самых крупных предприятий в Европе по производству бытовой техники и электроники. Его площадь составляет около 50 га.

В настоящее время на предприятии успешно функционируют четыре производственных корпуса.

В корпусе «А» расположено производство плазменных и ЖК телевизоров, домашних кинотеатров и компьютерных мониторов. По сравнению с нашим последним посещением завода (в июне 2008 года) было заметно, что производственные линии были реконструированы — например, на одной из них паллеты (технологические подставки) заменили на непрерывно «бегущую дорожку», что позволило производить сборку как ЖК телевизоров, так и «плазмы» с большой диагональю экрана. Кроме того, многие участки на сборке не требуют присутствия человека (например, колоритмическая настройка панелей, контроль большинства технологических операций, финальная упаковка).

С апреля нынешнего года на производстве был налажен выпуск ЖК телевизоров новых серий (LN3000/4000/5000/7000). Все производимые на предприятии модели обладают самыми современными функциями, отвечающими требованиям мирового и российского рынков. В производстве этой линейки используются высококачественные модули с разрешением Full HD производства LG Display по технологии S-IPS.

В производственном корпусе «В» производится крупная бытовая техника. Освоен выпуск стиральных машин с двигателем принципиально нового типа — с прямым приводом DD (Direct Drive). С этим двигателем выпускается целая серия стиральных машин под названием DD Plus, отличающаяся увеличенной загрузкой, низкой шумностью, высокой экономичностью и широкими функциональными возможностями. Особым продук-



Линия по сборке телевизоров



том являются и новые модели с функцией обработки белья паром. Эти модели наряду с компактными размерами имеют большую вместимость. Также производится широкий спектр холодильников: новейшие дизайнерские модели серии Art Flower, модели с системой охлаждения No Frost и обычные экономичные модели.

В двух остальных **производственных корпусах завода (S1 и S2)** производятся комплектующие. Необходимо отметить, что большая часть комплектующих изделий для сборочного производства выпускается на этом же заводе.

Сегодня на заводе работают свыше 1500 человек, из которых — около 400 руководителей и специалистов. Вся продукция, выпускаемая на заводе, предназначена не только для российского рынка, но и отправляется на экспорт. Свидетельством этого стал тот примечательный факт, что у складов предприятия практически непрерывно происходила загрузка готовой продукции в большегрузные автомобили не только из России, но и из-за рубежа.

Социальной составляющей компания LG Electronics уделяет особое внимание. Для комфортной ра-



Линия по сборке стиральных машин

боты сотрудников созданы все необходимые условия. Современные производственные цеха отвечают мировым стандартам экологии и безопасности труда, офис рационально организован. Есть удобная столовая, медицинский кабинет, возможность получения зарплаты

через банкомат на территории завода. Преимуществом является наличие корпоративного трансфера, насчитывающего около 40 автобусов. Сотрудники завода имеют возможность покупать продукцию LG Electronics по сниженным ценам и с отсрочкой платежа. Социальная политика компании способствует заинтересованности всех сотрудников в результатах своего труда, что позволяет заводу постоянно наращивать выпуск продукции без ухудшения ее качества.

Большое внимание уделяется и поддержке населения Рузского района. Это, например, предоставление телевизоров как призов на олимпиады в нескольких школах

(Дорохово, Гагарин, Руза, Тучково) по физике и английскому языку. Регулярно организовываются экскурсии на завод из различных учебных организаций. Компания также поддерживает ветеранов поселка Дорохово, вручая им подарки в День Победы. Также оказывается помощь близлежащим детским домам (Руза и Тучково).

В заключение хотелось бы отметить, что последние инновационные технологии, используемые при производстве продукции LG Electronics (в том числе, и на предприятии в России), безусловно, поднимают престиж продукции компании не только в нашей стране, но и в мире.

Всероссийская конференция производителей и разработчиков «Силовая электроника-2009»

4-го июня в Международном информационно-выставочном центре состоялась вторая Всероссийская конференция производителей и разработчиков «Силовая электроника-2009».

На конференции с вступительным докладом «Производство электроники в России в 2009 г.» выступил Иван Покровский, Генеральный директор ИД «Электроника».

В ходе проведения пленарного заседания участники заслушали много интересных докладов и сообщений по силовой электронике, в частности — «Об опыте разработки и внедрения гибридных автомобильных двигателей» (Русэлпром-Электропривод), «Новые компоненты и решения для приложений силовой электроники и управления питанием» (Компэл), «Рынок кремниевых фабрик по производству полупроводниковых компонентов для силовой электроники» (Синтез Микроэлектроника), «Новое поколение сверхъёмких электролитических конденсаторных структур» (МАТИ).

Кроме того, с краткими сообщениями выступили представители компаний-производителей компонентов силовой электроники — Texas Instruments, International Rectifier, Semikron, On Semiconductors, Infineon Technologies Rus и Mitsubishi Electric Corp.

Во второй части конференции ее участники разошлись по секциям — «Дискретные полупроводниковые компоненты и сборки», «Источники питания и преобразовательная техника» и «Электропривод». На них состоялось более углубленное рассмотрение тем, что называется, «по интересам».

Многие участники отметили состоявшуюся конференцию как хорошую возможность встретиться и пообщаться с единомышленниками.

Учитывая, какие времена на дворе, можно только радоваться, что у разработчиков, производителей и дистрибьюторов не угас интерес к таким встречам. К числу недостатков можно отнести сравнительно невы-

сокое количество представителей отечественных предприятий, не пожелавших принять участие в конференции, что, вероятно, вызвано относительной закрытостью российского рынка электроники, пассивностью руководства государственных организаций, их зависимостью от госзаказа.

Дмитрий Боднар, генеральный директор, «Синтез Микроэлектроника», поделился своими впечатлениями об этой встрече:

«По количеству участников вторая конференция сделала шаг вперед. Как всегда, на передовых позициях среди докладчиков оказались дистрибьюторы и представители зарубежных компаний, которые никогда не упускают возможности представить новую продукцию и планы на будущее.

Вызвало удивление и разочарование отношение отечественных производителей компонентов силовой электроники и микроэлектроники. Кроме специалистов предприятий Воронежа, они проигнорировали конференцию... Даже продвинутые зарубежные компании, которым есть что предложить клиентам, используют такие форумы не только для продвижения продукции, но и для ознакомления с новыми изделиями и планами конкурентов. Нашим производителям или не с кем конкурировать, или нечего предложить. Иначе они должны использовать любую возможность, если не для продвижения своих продуктов, то для оценки состояния и потребности потребительского рынка. Но этого, по всей видимости, не происходит... К сожалению, сейчас в России нет регулярных системных форумов — конференций, отражающих потребности рынка. Радует, что организаторы этой конференции пытаются восполнить этот пробел. Наполнение содержанием, приближенным к нашему рынку, вероятно, и должно стать основной задачей организаторов следующей конференции».

Источник — ИД «Электроника»